

MOD2RFHS

Human dimension of technology



La Macchina esegue, in un unico ciclo di lavoro, la lavorazione di sgrossatura e di finitura di un paio di forme in plastica o legno.

MOD2RF HS consente di eseguire la riproduzione dei file .FRV™ con elevata precisione e velocità sia nella taglia originale che nello sviluppo di tutte le altre taglie.

Il programma di lavoro può essere eseguito in varie modalità:

- Solo sgrossatura (a più passate),
- Solo finitura,
- Sgrossatura e finitura.

Mentre la macchina è in fase di lavorazione è inoltre possibile elaborare lo sviluppo della taglia successiva da eseguire o elaborare un diverso modello.

Queste caratteristiche, unite ad una eccezionale capacità di asportazione delle teste di sgrossatura e ad una particolare robustezza della struttura meccanica consentono di utilizzare abbozzi in plastica e blocchi di legno molto più grandi del modello definitivo.



www.newlast.com



DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

N. paia lavorate
contemporaneamente/
N. of pairs working
at the same time

1 p

Produzione oraria
paia/
N. of pairs produced
in an hour

15 p/h

Tempo ciclo
sgrossatura/
Roughing cycle time

1 min

Tempo ciclo finitura/
Finishing cycle time

3 min

Ø Max tornibile/
Max turnable Ø

300 mm

Lunghezza massima
lavorabile/ Maximum
working length

450 mm

Passo di sgrossatura/
Roughing pitch

0.5÷20
mm/rev

Passo di finitura/
Finishing pitch

0.5÷10
mm/rev

Velocità di rotazione/
Rotation speed

10÷120
rev/min÷
rev/max

Ø teste di sgrossatura
(standard)/ (Standard)
roughing heads Ø

160x39 mm

Ø teste di finitura
(standard)/ (Standard)
finishing-milling heads Ø

90x29 mm

Potenza installata/
installed power

24 Kw

Pressione aria/
Air pressure

6 bar

Peso/ Weight

4650Kg

Dimensioni/
Dimensions

2150x1900
x2500h mm



The machine can rough and finish a pair of plastic or wooden lasts during one working cycle. With MOD2RF HS it is possible to fast and accurately execute .FRV™ files in all the sizes.

You can choose among different types of programs:

- Only roughing (with several cutting operations),
- Only finishing,
- Roughing and finishing.

During the working cycle it is also possible to elaborate the next size or a different model. All these features, combined with an exceptional removal capacity of the roughing tools and the particular strenght of the machine structure, allow the use of plastic and wooden blocks much larger than the final model.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

