

# SDF 1 HS<sup>+</sup>

*Human dimension of technology*



**Slim 4.0<sup>+</sup>**  
COMPATIBLE

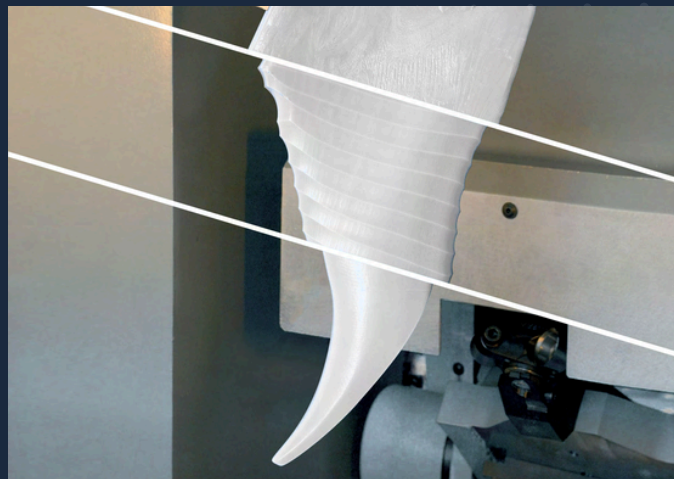


[www.newlast.com](http://www.newlast.com)

SDF1 HS+ es la máquina de última generación que permite de crear, en un solo ciclo de trabajo, el modelo derecho o izquierdo de la horma, a partir del bloque desbastado.

Un CAM integrado en el software de control de la máquina (CNC) permite de calcular la trayectoria del utensile y posicionar automáticamente la horma en el boceto. Gracias al particular sistema de bloqueo, en el tronco de la horma, se obtiene el torneado preciso de una horma completa, perfectamente acabada también en las delicadas zonas de punta y talón, sin tener que recurrir a asiguientes procesamiento manuales de extracción de soportes.

Junto con el sistema de escaneo óptico DGS8MP y el software CAD Easylast3D (para la modificación de la horma), la Máquina crea el kit ideal para el modelado. La tecnología SDF es una patente de Newlast Italia.





## DATOS TÉCNICOS/TECHNICAL DATA



N. de hormas trabajados 1 p  
simultáneamente/  
N. of lasts working  
at the same time

|   |                           |
|---|---------------------------|
| Producción horaria<br>hormas/<br>N. of lasts produced<br>in an hour | 12 p/h                    |
| Tiempo medio ciclo/<br>Average cycle time                           | 4,5 min                   |
| Ø Máximo torneable/<br>Max turnable Ø                               | 300 mm                    |
| Longitud máxima<br>laborable/ Maximum<br>working length             | 420 mm                    |
| Paso de acabado/<br>Finishing pitch                                 | 0.1±2<br>mm/rev           |
| Velocidad de rotación/<br>Rotation speed                            | 10÷100 rev<br>min-rev max |
| Ø Cabezas rotativas<br>fresadas/ Rotating<br>milling heads Ø        | 90x29 mm                  |
| Potencia instalada/<br>installed power                              | 12 Kw                     |
| Presión de aire/<br>Air pressure                                    | 6 bar                     |
| Peso/ Weight  | 3100 Kg                   |
| Dimensiones/<br>Dimensions  | 1950x2040<br>x2500h mm    |

SDF1 HS+ is a brand new machine for the milling, in a single work cycle, of the right or left model of the last, starting from a roughed block.

A CAM program, integrated into the machine control software (CNC), allows to calculate the tool path and to automatically position the rough block.

Thanks to the particular clamping device on the conetop, it is possible to have a perfect turned finished last, also on the toe and heel area, without any further manual operation. Together with DGS8MP and the Easylast3D CAD software, SDF1 HS+ completes the perfect modelling kit. SDF technology is a Newlast Italia patent.



Newlast Group  
Newlast Italia srl · italy@newlast.com  
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)  
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

