

SDF2HS+

Human dimension of technology



Slim 4.0'
COMPATIBLE

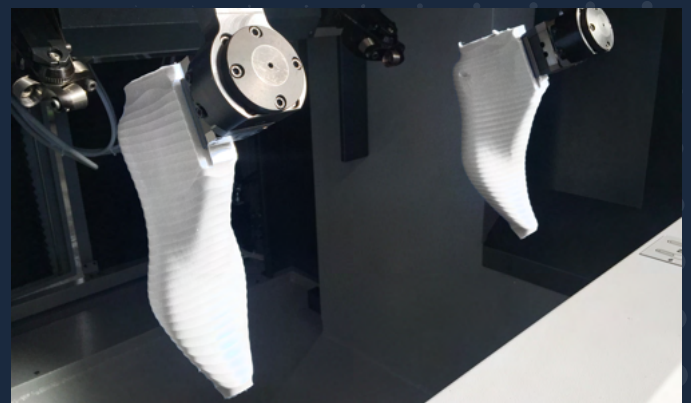


www.newlast.com

SDF2 HS+ permite el acabado de un par de hormas, funcionando perfectamente también en la punta y en el talón, sin tener que recurrir a intervenciones manuales siguientes para la extracción de soportes.

En la base del sistema SDF el original «cola de golondrina». Este tipo de bloqueo en la cresta de la horma, en lugar de en la punta y en el talón, permite el procesamiento completo y elimina todos los riesgos de deformación del modelo debido a la presión de bloqueo de los contrapuntas. Los 7 ejes de interpolación permiten en un solo ciclo de trabajo de 4/5 minutos el acabado de un par de hormas. La máquina SDF2 HS+ permite reproducir los archivos .FRV™ con alta precisión y velocidad, tanto en el tamaño original como en el desarrollo de todos los demás tamaños. Durante la fase de procesamiento de la máquina también es posible procesar el desarrollo del siguiente tamaño o de un modelo diferente.

La tecnología SDF es una patente de Newlast Italia.



DATOS TÉCNICOS/TECHNICAL DATA



N. de pares trabajados
simultáneamente/
N. of pairs working
at the same time

1 p

Producción horaria
hormas/
N. of pairs produced
in an hour

12 p/h

Tiempo medio ciclo/
Average cycle time

4,5 min

Ø Máximo torneable/
Max turnable Ø

300 mm

Longitud máxima
laborable/ Maximum
working length

420 mm

Paso de acabado/
Finishing pitch

0.1±2
mm/rev

Velocidad de rotación/
Rotation speed

10÷100 rev
min-rev max

Ø Cabezas rotativas
fresadas/ Rotating
milling heads Ø

90x29 mm

Potencia instalada/
installed power

17 Kw

Presión de aire/
Air pressure

6 bar

Peso/ Weight

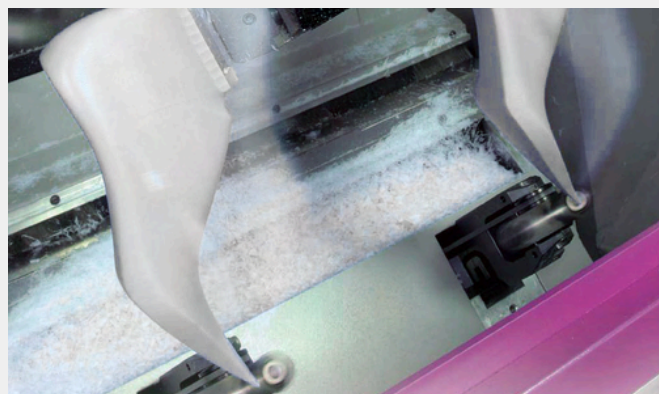
4800 Kg

Dimensiones/
Dimensions

2500x2040
x2500h mm

With SDF2 HS+ it is possible to perfectly finish a pair of lasts, also on the heel and on the toe, without any further manual operations. The original "dovetail" support is the core of the SDF technology. This clamping system on the top of the last, rather than on the tip and on the heel, allows the complete processing and eliminates all the risks of deformation of the model caused by tailstock clamping.

Thanks to its 7 interpolated axis, it is possible to finish a pair of lasts in only one working cycle (4/5 minutes). SDF2 HS+ machine allows the fast and precise execution of .FRV™ files, in the original and in all the other sizes. During the working cycle it is also possible to elaborate the next size or a different model. SDF technology is a Newlast Italia patent.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

