

SDF6HS+

Human dimension of technology



Slim 4.0
COMPATIBLE



SDF6 HS+ es la afinidora de tres pares de última generación. El innovador sistema de agarre «en cola de golondrina» en la cresta de la horma, permite un procesamiento completo en la máquina, incluso en la punta y en el talón, y elimina todos los riesgos de deformación del modelo debido a la presión de bloqueo de los contrapuntos.

Los 9 ejes de interpolación permiten el acabado perfecto de tres pares de hormas en un solo ciclo de trabajo, para una producción por hora de aproximadamente 45 pares. SDF6 HS+ permite la reproducción de alta precisión de archivos .FRV™, tanto en el tamaño original como en el desarrollo de todos los demás tamaños. Durante la fase de procesamiento de la máquina también es posible procesar el desarrollo del siguiente tamaño o de un modelo diferente.

La tecnología SDF es una patente de Newlast Italia.



www.newlast.com



DATOS TÉCNICOS/TECHNICAL DATA



| | |
|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| N. de pares trabajados simultáneamente/ N. of pairs working at the same time | 3 p |
| Producción horaria hormas/ N. of pairs produced in an hour | 40 p/h |
| Tiempo medio ciclo/ Average cycle time | 4,5 min |
| Ø Máximo torneable/ Max turnable Ø | 300 mm |
| Longitud máxima laborable/ Maximum working length | 420 mm |
| Paso de acabado/ Finishing pitch | 0.1÷2 mm/rev |
| Velocidad de rotación/ Rotation speed | 10÷100 rev min-rev max |
| Ø Cabezas rotativas fresadas/ Rotating milling heads Ø | 90x29 mm |
| Potencia instalada/ installed power | 29 Kw |
| Presión de aire/ Air pressure | 6 bar |
| Peso/ Weight | 7400 Kg |
| Dimensiones/ Dimensions | 3700x2040 x2500h mm |

SDF6 HS+ is the last generation three-pairs finishing machine designed to meet high productivity needs. The innovative “dovetail” support on the top of the last, rather than on the toe and on the heel allows to perfectly finish three pairs of lasts, without any further manual operations. This clamping system, allows the complete processing and eliminates all the risks of deformation of the model caused by tailstock clamping. Thanks to its 9 interpolated axis, it is possible to finish three pairs of lasts in only one working cycle (about 45 pairs/hour). SDF6 HS+ machine allows the fast and precise execution of .FRV™ files, in the original and in all the other sizes. During the working cycle it is also possible to elaborate the next size or a different model. SDF technology is a Newlast Italia patent.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

