

SDRF2HS⁺

Human dimension of technology



Slim 4.0'
COMPATIBLE

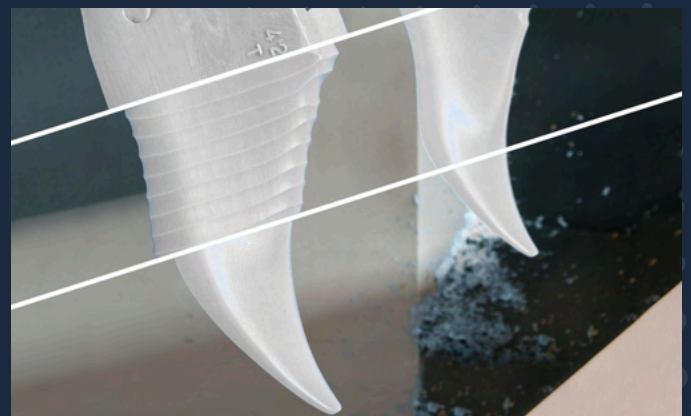


www.newlast.com

SDRF2 HS permite el acabado de un par de hormas, funcionando perfectamente también en la punta y en el talón, sin tener que recurrir a intervenciones manuales siguientes para la extracción de los soportes. En la base del sistema SDF el original «cola de golondrina». Este tipo de bloqueo en la cresta de la horma, en lugar de en la punta y en el talón, permite el procesamiento completo y elimina todos los riesgos de deformación del modelo debido a la presión de bloqueo de los contrapuntos.

Los 7 ejes de interpolación permiten en un solo ciclo de trabajo de 4/5 minutos el acabado de un par de hormas. La máquina SDF2 HS+ permite reproducir los archivos .FRV™ con alta precisión y velocidad, tanto en el tamaño original como en el desarrollo de todos los demás tamaños. Durante la fase de procesamiento de la máquina también es posible procesar el desarrollo del siguiente tamaño o de un modelo diferente.

La tecnología SDF es una patente de Newlast Italia.





DATOS TÉCNICOS/TECHNICAL DATA



N. de pares trabajados simultáneamente/ N. of pairs working at the same time	1 p
Producción horaria pares/ N. of pairs produced in an hour	5-6 p/h
Tiempo ciclo desbaste/ Roughing cycle time	0,5 min
Tiempo ciclo acabado/ Finishing cycle time	4,5 min
Ø máximo torneable/ Max turnable Ø	300 mm
Longitud máxima laborable/ Maximum working length	420 mm
Paso de desbaste/ Roughing pitch	0.5÷8 mm/rev
Paso de acabado/ Finishing pitch	0.1÷2 mm/rev
Velocidad de rotación/ Rotation speed	10÷100 rev min-rev max
Ø Cabezas rotativas fresadas/ Rotating milling heads Ø	90x29 mm
Potencia instalada/ installed power	17 Kw
Presión de aire/ Air pressure	6 bar
Peso/ Weight	4800 Kg
Dimensiones/ Dimensions	2500x2040 x2500h mm

The SDRF2 HS+ machine carries out the roughing and finishing of a pair of lasts starting from two rough blocks which are worked simultaneously, also on the toe and heel, using of a single head for each station.

The CAM system integrated into the machine control software (CNC) allows you to calculate the tool path in both roughing and finishing processes. A simple mechanical interface screwed on the ridge locks the blocks in the machine. This type of grip eliminates both the risks of model deformation due to the tailstocks locking pressure and the defects resulting from the manual removal of the supports. The NL-SDRF2HS+ machine executes .FRV™ files with high precision. In combination with the NL-DGS8MP optical scanning system and the Easylast3D CAD software (for modifying the last), this machine completes the ideal kit for the Model and Prototyping Department.

The SDF technology is a Newlast Italia patent.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

