

SDMARK

Human dimension of technology

 **Slim 4.0°**
COMPATIBLE



SDMARK – sistema para el marcado láser de hormas – es la última frontera de innovación en el proceso de fabricación del sector de calzado.

El módulo de marcado de Software **S.L.I.M. 4.0**, que procesa la información procedente de modelo virtual 3D, envía las instrucciones a un brazo robótico, con movimiento de 6 ejes, las instrucciones para colocar la horma debajo de la cabeza del láser.

Se monta un bloque de metal en el receptáculo de cola de golondrina de la horma, el robot, por medio de una pinza neumática, toma la horma y la mueve con precisión debajo la cabeza del láser; este último puede marcar cualquier parte de la superficie en cualquier tipo de marca que sea útil para el ensamblaje óptimo del zapato: Líneas de estilo, texturas, reglas, número de tamaño, logotipo de la marca y incluso un código QR, generado por el software, que identifica de manera única ese modelo que incorpora toda la información útil.

Un módulo de herramienta adicional, también en interacción con el robot, puede realizar, al finalizar el ciclo de marcado, también pequeñas operaciones de perforación como las requeridas en el talón de la horma.

SDMARK automatiza la fase de marcado haciendo que el proceso completamente repetible y eliminando cualquier tipo de imprecisión debido con los límites de las actuales tecnologías o elaboraciones manuales.





DATOS TÉCNICOS/TECHNICAL DATA

N. de hormas marcables 1 f/l
a la vez/
N. of lasts marked at the same time

N. de hormas cargables en rejilla/ N. of lasts loadable onto the rack

Tiempo medio de marcado
horma estándar/
Average marking time for standard last

Potencia instalada/
Installed power

Presión aire/
Air pressure

Peso max manipulación
robot/Maximum weight manageable by robotic arm

Peso/ Weight

Dimensiones/
Dimensions



SDMARK – laser marking shoe lasts system – the new era of innovation in the footwear production process.

The Marking Module of **S.L.I.M. 4.0** software, thanks to the virtual 3D model information processing, is able to send to a robotic arm, with 6-axis handling, the shoe last positioning data under the laser head.

A small metal plate is positioned on the shoe last dovetail. With a pneumatic clamping device, the robot picks the shoe last and perfectly positions it under the laser head. In this manner, it is possible to mark every sign in each point on the shoe last surface, in order to get the best shoe assembly: style lines, texture, rulers, size number, brand logo and also a QR code (generated by the software) are all the useful information that can distinctively identify the shoe last model.

A further tool module, connected with the robot, can also complete light drilling operations (for example on the shoe last heel) at the end of the marking cycle.

SDMARK automates the marking phase, resulting in a complete repeatable process; any kind of possible inaccuracy caused by the actual technologies or manual manufacturing is deleted.



Newlast Group
Newlast Italia srl · italy@newlast.com
Via G. Pernigotti 31/A · 15057 Tortona (AL)
Tel +39 0131894991 · fax +39 0131814530

